



## Техническое описание смазочных материалов **ENEOS**

### ENEOS FBK OIL EP 46

#### ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Высококачественные масла **FBK** серии **EP** созданы для применения в условиях ужесточенных эксплуатационных режимов.

#### ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

Гидравлические масла **ENEOS FBK OIL** обладают превосходной способностью к диэмульгированию. Противоизносные присадки создают на металлических поверхностях защитную пленку, которая сводит к минимуму непосредственный контакт между ними.

#### ОСНОВНЫЕ ЭКСПЛУАТАЦИОННЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Благодаря высокому коэффициенту вязкости, **EP 46** способствует бесперебойной работе техники. Сохраняет текучесть при низкой температуре, что позволяет легко заводить машину в холодное время года.

Благодаря хорошей маслянистости, препятствует износу и не оседает на поверхности. Препятствует поломкам, возникающим из-за вспенивания. Защищает механизмы от коррозии. За счет эмульгационной защиты быстро отделяет воду.

#### СООТВЕТСТВУЕТ СПЕЦИФИКАЦИЯМ

**FBK EP**

#### ОСНОВНЫЕ ФИЗИКО-ХИМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ

**Плотность при 15 °C, g/ml**

0.8767 ASTM D1298 KS M ISO 12185

**Точка вспышки СОС, °C**

230 ASTM D92 KS M ISO 2592

**Кинематическая вязкость при 40 °C, mm<sup>2</sup>/s**

46.18 ASTM D435 KS M ISO 3104

**Кинематическая вязкость при 100 °C, mm<sup>2</sup>/s**

6.947 ASTM D435 KS M ISO 3104

**Индекс вязкости**

107 ASTM D2270 KS M 2014

**Точка потери текучести, °C**

-36.0 ASTM D97 KS M ISO 3016

**Кислотное число, mgKOH/g**

0.45 ASTM D974 KS M ISO 6618

**Тест защиты от ржавления при 60 °C**

Пройден ASTM D665 KSM 2009

**Цвет ASTM**

L0.5 ASTM D1500 KS M ISO 2049

**Коррозионное воздействие на медь при 100 °C/3 ч**

1a ASTM D130 KS M ISO 2160

**Характеристики пенообразования, mL-mL**

Seq.1 10-0 ASTM D892 KS M ISO 6247

Seq.2 20-0

Seq.3 10-0

#### ВИДЫ ФАСОВКИ

- Бочка 200л
- Ведро 20л

